

UTILAJ HWL400R

FIȘĂ TEHNICĂ

Cuprins	pag
Condiții de muncă	2
Utilizare și caracteristici	2
Parametri tehnici principali	3
Utilizare și funcționare	4
Probleme care necesită atenție	5
Întreținerea băătorului de stâlpi hidraulic	6-8
Instrucțiuni de depanare	9-10
Diagrama structurală a băătorului de stâlpi hidraulic	11
Diagrama principiului sistemului hidraulic	12
Lista pieselor componente	13-14
Lista cu piese de schimb	15

CAPITOLUL 1: CONDIȚII DE MUNCĂ

Orice echipament mecanic va fi afectat de mediul natural, condițiile geografice, temperatura aerului și alte condiții, care vor produce factorii defavorabili performanței și calității produsului. Prin urmare, sub premisa utilizării produselor noastre, ar trebui să se facă următoarele:

1. Când utilizați acest model de băcător de stâlpi, solul trebuie menținut relativ solid, astfel încât traseul să nu se surpe în timpul operației.
2. Când lucrați, evitați zonele aglomerate și, dacă este necesar, instalați dispozitive de protecție în jurul șantierului.
3. În timpul funcționării, evitați liniile de înaltă tensiune și rețelele electrice aeriene pentru a vă asigura că nu este afectată montarea și folosirea brațului băcătorului de stâlpi.
4. În caz de vreme severă, cum ar fi vânt puternic, ploaie, zăpadă, ceață, tunete și fulgere sau vizibilitate redusă, trebuie evitată munca pentru a preveni accidentele.
5. Într-un mediu în care temperatura este mai mică de -15 grade și mai mare de +40 grade, ar trebui evitată utilizarea băcătorului de stâlpi. Dacă construcția este cu adevărat necesară și urgentă, luați măsuri de conservare a căldurii sau de răcire, pentru a evita funcționarea defectuoasă a băcătorului de stâlpi.

CAPITOLUL 2: UTILIZARE ȘI CARACTERISTICI

Băcătorul de stâlpi hidraulic rotativ este un utilaj

multifuncțional, cu funcția de rotație liberă de 360 grade și presare de stâlpi multi-unghi. Utilajul folosește un motor diesel și transmisie mecanică hidraulică completă. Prezintă caracteristici precum: eficiență ridicată, deplasare convenabilă, instalare în mai multe unghiuri a stâlpilor, precizie crescută, durabilitate, economie de timp și de muncă etc. Este potrivit în special pentru construcții de teren.

Echipa de lucru a băcătorului de stâlpi hidraulic rotativ este compusă din tehnicieni profesioniști, este extrem de coezivă și are în componență și ingineri de cercetare și dezvoltare, dar și o echipă ce asigură asistență tehnică pe teren. Având în vedere faptul că utilajul a fost folosit în diferite condiții de lucru și diverse medii, acesta a fost revizuit și îmbunătățit continuu, astfel că el poate fi utilizat astăzi în locații complexe, în condiții de lucru variate, pe suprafețe diferite. Poate fi adaptat la stâlpi și piloni rotunzi, pătrați, dreptunghiulari și diverse forme speciale.

Departamentul de inspecție a calității al companiei și metodele stricte de inspecție asigură calitatea de primă clasă a acestor utilaje.

CAPITOLUL 3: PARAMETRI TEHNICI PRINCIPALI

Model	HWL-400R
Model de ciocan	400
Diametrul tijei	0-400 mm
Presiunea pompei de transmisie duplex	250 bari
Valoarea de dislocare a pompei de transmisie duplex	40 (ml/r)
Presiunea sistemului hidraulic	200 bari
Greutatea totală a mașinii	5000 kg
Puterea motorului diesel	85 (kw)
Unghiul de rotație	360°
Semi-diametrul rotației	1925 mm
Cursa efectivă a bății stâlpului	0-4000 mm
Dimensiuni (L × W × H)	4200 x 2200 x 2400 mm
Lățimea șenilei	350 mm
Emisiile motorului în mers	1575 (ml/n)
Presiunea nominală a motorului în mers	180 bari
Cuplul motorului	4300 torque
Turația motorului în mers	50 (r/min)

CAPITOLUL 4: UTILIZARE ȘI FUNCȚIONARE

Bătătorul de stâlpi hidraulic rotativ este un utilaj proiectat cu intenția de a satisface nevoile de dezvoltare și extindere în domeniul construcțiilor. În comparație cu bătătorul de stâlpi pe roți, acesta are o adaptabilitate mai mare la șantier și o varietate a suprafețelor de lucru mai largă. După foarte multe examinări teoretice și certificări pe teren, indicatorii tehnici actuali au atins standardele relevante ale produselor din industrie. Pentru a asigura funcționarea la standarde optime a utilajului, operatorul trebuie să respecte următoarele proceduri:

1. Efectuați o verificare tehnică înainte de folosirea utilajului

1. Verificați dacă nivelul uleiului de motor, uleiului hidraulic, al motorinei etc. îndeplinește cerințele de lucru. Dacă nivelul uleiului este insuficient, acesta trebuie adăugat la timp pentru a preveni defectarea echipamentului din cauza lipsei de ulei în timpul lucrului;
2. Verificați dacă conexiunile cu șuruburi ale principalelor piese mecanice, cum ar fi unitatea de putere, partea de deplasare, ciocanul, glisorul și suportul glisant, sunt slăbite și strângeți șuruburile ce sunt slăbite pentru a preveni accidentele în timpul lucrului;
3. Verificați dacă știfturile de la cilindrii de ulei hidraulic și arborii rotativi sunt normali și înlocuiți în timp știfturile de tăiere uzate grav;
4. Respectați cu atenție mediul înconjurător unde se desfășoară activitatea utilajului, pentru a vă asigura că nu există pietoni și/sau obstacole în raza de lucru a acestuia.

2. Porniți motorul

Puneți comutatorul de putere al unității motor pe poziția pornit, rotiți cheia de pornire a motorului și apăsați butonul de pornire cu o singură apăsare pentru a porni motorul.

Pompa hidraulică începe să funcționeze odată cu pornirea motorului și va sta la ralanti timp de 3-5 minute, crescând treptat alimentarea cu ulei pentru a face pompa hidraulică să atingă

presiunea nominală de 20 mpa. Asigurați-vă că maneta de control a accelerației este blocată.

3. Mutați mașina în poziția de lucru

1. Verificați cu atenție funcțiile corespunzătoare ale manetelor de control în tabelul de funcționare și memorați-le. Este interzisă operarea acestora la întâmplare;
2. Utilizați maneta de control de lângă roata stângă pentru deplasare și roata dreaptă pentru direcție. Mutați utilajul în poziția desemnată pentru poziționarea stâlpului;
3. Utilizând maneta de control a brațului, ridicați brațul și reglați unghiul acestuia pentru a-l poziționa în funcție de cerințele de lucru. În procesul de ridicare a brațului, observați întotdeauna dacă coloana din partea de jos a lamei este în contact cu solul. Dacă coloana inferioară atinge solul, împingeți tija supapei glisante spre a-l ridica;
4. În funcție de necesitățile de lucru, tija supapei culbutorului poate fi împinsă pentru a oscila brațul la stânga și la dreapta pentru a se regla în poziția necesară;
5. După reglarea poziției, împingeți tija supapei glisante pentru a glisa în jos și introduceți coloana din partea de jos a glisierii în sol. După ce poziționarea este finalizată, puteți începe introducerea stâlpului.

4. Introducerea stâlpului

1. Prin mișcări de sus în jos ale manetei de control a capului ciocan, duceți-l pe acesta pe cea mai înaltă poziție;
2. Așezați stâlpul dreptunghiular în suportul de susținere. După ce stâlpul dreptunghiular este stabil, împingeți maneta de control a ciocanului pentru a face ca acesta să înceapă să lucreze. Împingeți încet maneta de control a tijei capului ciocan pentru a-l potrivi în capătul stâlpului dreptunghiular;
3. În condiții normale de lucru, prin impactul capului ciocanului se introduce stâlpul dreptunghiular în pământ, până la adâncimea necesară.

CAPITOLUL 5: PROBLEME CARE NECESITĂ ATENȚIE

După ce învățați corect pașii de funcționare a produsului, trebuie să acordați atenție următoarelor aspecte, astfel încât să puteți, pe premisa siguranței, să finalizați cu succes sarcinile proiectului de construcție:

1. Înainte de lucru, verificați dacă uleiul de motor, apa de răcire, motorina și sursa de alimentare sunt suficiente și dacă există scurgeri în fiecare piesă. Dacă fiecare componentă de conexiune este fiabilă se continuă, dar dacă se constată probleme, acestea trebuie corectate la timp;
2. La pornirea motorului diesel în timpul iernii, motorul diesel trebuie să rămână la ralanti timp de 3-5 minute și să aștepte până când temperatura apei și presiunea uleiului motorului diesel sunt normale;
3. Când lucrați, acordați atenție siguranței conductelor de ulei hidraulic de pe utilaj, pentru a preveni scurgerile de ulei;
4. Comutatorul de pornire al utilajului trebuie să fie pe poziția pornit ori de câte ori este utilizat și pe poziția oprit când acesta nu este folosit;

5. Înainte de a începe lucrul cu capul ciocanului, coloana din partea de jos a lamei trebuie ridicată de pe suprafața solului pentru a preveni deteriorarea componentelor sale datorită balansării în suspensie;

6. Când ciocanul funcționează sub impact normal, este strict interzisă acționarea directă a tije de control în direcția opusă și este strict interzisă acționarea altor manete de control. Dacă într-adevăr este necesară acționarea altor manete de control, capul ciocanului trebuie să fie oprit din funcționare;

7. Când acționați maneta de inversare hidraulică cu mai multe căi, acordați atenție mișcării, să fie ușoară și uniformă, fiind strict interzise împingerea și/sau tragerea;

8. Acordați atenție temperaturii uleiului hidraulic. Când temperatura este supraîncălzită, opriți utilajul și așteptați răcirea. Dați atenție oricărui tip de zgomot anormal sau oricărei funcționări anormale, caz în care lucrarea trebuie oprită și o verificare riguroasă trebuie efectuată, lucrarea putând fi reluată numai după o eventuală depanare.

CAPITOLUL 6: ÎNTREȚINEREA BĂTĂTORULUI DE STĂLPI HIDRAULIC

Pe lângă condițiile tehnice ale echipamentului în sine, cel mai important lucru este calitatea utilajului și durata de utilizare a acestuia.

Pentru întreținere zilnică, pentru îmbunătățirea ratei de utilizare a utilajului nostru și pentru a maximiza eficacitatea acestuia, următorul conținut de întreținere este formulat, rugându-vă să îl consultați și să urmăriți implementarea acestuia cu toți utilizatorii.

Întreținerea grupului motor

Grupul motor este inima echipamentului, funcționarea acestuia, normală sau nu, afectând în mod direct funcționarea celorlalte componente ale utilajului. Livrate din fabrică, utilajele asigură performanțe extraordinare, iar respectând cu strictețe orarul de întreținere, se asigură funcționarea la aceleași standarde pe perioadă îndelungată.

Înainte de fiecare schimb, trebuie verificate: nivelul uleiului, al uleiului hidraulic, nivelul apei de răcire, nivelul de curent din baterie, dacă sunt suficiente; în caz contrar, ar trebui să fie completate, respectiv încărcată la timp.

Toate șuruburile de conectare, șuruburile și piulițele de pe caroseria autovehiculului trebuie inspectate în detaliu înainte și după fiecare schimb, iar piesele detectate ca fiind slăbite trebuie strânse fiecare în parte.

Înainte de fiecare schimb, verificați dacă dispozitivul tijei de foraj, precum și rulmenții și orificiile știftului sunt bine lubrifiate; în caz contrar, trebuie aplicată imediat vaselină.

Verificați frecvent conductele de ulei hidraulic și cablurile de întrerupere utilizate pe stâlpi; dacă se constată că sunt îmbătrânite, oxidate, fisurate etc., acestea trebuie înlocuite imediat.

În caz de ploaie și zăpadă, echipamentul electric al utilajului trebuie tratat din timp cu substanțe impermeabile și trebuie stocat

la adăpost în cazul în care nu este utilizat o perioadă îndelungată.

Tensiunea în șenile trebuie verificată frecvent și nu trebuie să fie prea slabă sau prea strânsă (± 8). Când nu este folosită mult timp, șenila trebuie să fie într-o stare relaxată.

Inspecția și întreținerea periodică asigură menținerea băătorului de stâlpi hidraulic într-o stare tehnică bună, și astfel se extinde durata de viață a acestuia. Prin urmare, operatorul trebuie să inspecteze și să respecte orarul de întreținere conform specificațiilor.

1. *Inspecția și întreținerea motorului*

Motorul diesel este sursa principală de putere a băătorului de stâlpi hidraulic.

Clasificarea tipurilor de întreținere este după cum urmează:

- Întreținere zilnică la fiecare schimb (8-10 ore)
- Întreținere Clasa A (la fiecare 50 ore de lucru, cumulate)
- Întreținere Clasa B (la fiecare 250 ore de lucru, cumulate)
- Întreținere Clasa C (la fiecare 1000 ore de lucru, cumulate)
- Întreținere de iarnă

Întreținere zilnică la fiecare schimb:

1. Verificați nivelul uleiului din baia de ulei, confirmați calibrarea joi.
2. Verificați nivelul apei din sistemul de răcire, iar dacă este insuficient, completați-l. Adăugați antigel când temperatura poate fi mai mică de 5 grade sau utilajul stă parcat.
3. Când temperatura apei scade la 40-50 grade după parcare, apa de răcire trebuie descărcată.
4. Verificați și strângeți șuruburile și piulițele expuse ale motorului pentru a elimina scurgerile de ulei, apă și aer.
5. Când lucrați în locuri cu praf, utilizați aer

comprimat pentru a îndepărta praful de pe filtrul de aer.

6. Îndepărtați noroiul, praful și uleiul din exteriorul motorului.
7. Când motorul funcționează, acordați atenție ascultării sunetului, observați culoarea fumului evacuat și eliminați defectiunile și fenomenele anormale constatate.

Întreținere Clasa A:

1. Rulați conținutul de întreținere zilnic.
2. Spălați filtrul de ulei cu motorină curată.
3. Curățați filtrul de aer și praful din discul de praf.
4. Verificați reglarea tensiunii curelei ventilatorului.
5. Adăugați vaselină în lagărul pompei de apă.
6. Vizualizați diferitele părți ale motorului. Efectuați ajustările necesare.
7. Când întreținerea este finalizată, porniți motorul pentru a verifica funcționarea acestuia.

Întreținere Clasa B:

1. Efectuați tot conținutul întreținerii de Clasa A.
2. Schimbați uleiul, curățați vasul de ulei și filtrul de ulei.
3. Curățați filtrul de ulei și înlocuiți elementul filtrant.
4. Curățați rezervorul de combustibil, filtrul pompei de combustibil și conducta. Curățați elementul de filtrare a motorinei cu motorină curată.
5. Folosiți aer comprimat pentru a îndepărta praful din generator, verificați dacă piesele sunt normale și schimbați sau ajustați piesele care necesită acest lucru.
6. Verificați și reglați jocul supapei.
7. Verificați presiunea de deschidere și calitatea pulverizării injectorului de combustibil și reglați dacă este necesar.
8. La fiecare două cicluri de întreținere, verificați și reglați golul de lucru al contactului și golul miezului de fier al regulatorului de tensiune.

Întreținere Clasa C:

1. Efectuați tot conținutul întreținerii de Clasa B.
2. Curățați sistemul de răcire pentru a îndepărta impuritățile.
3. Curățați sistemul de răcire al uleiului.
4. Înlocuiți filtrul de aer și filtrul de motorină.
5. Demontați și inspectați chiulasa. Verificați etanșeitarea supapei, îndepărtați depunerile de carbon și piliți supapa, după caz.
6. Verificați strângerea șuruburilor chiulasei, șuruburilor lagărului principal și a șuruburilor bielei. Dacă cuplul de strângere este insuficient, strângeți-le din nou la valoarea standard.
7. Verificați pompa de apă, refaceți ungerea cu vaselină și înlocuiți garnitura de apă, dacă este necesar.
8. Verificați starterul, curățați-l și/sau reparați-l (după caz) și adăugați vaselină nouă.
9. Verificați pompa de injecție cu combustibil, reglați unghiul de avans al alimentării cu combustibil și reglați pompa de injecție de combustibil pentru a fi în valori normale.
10. Verificați supraalimentatorul, curățați piesele, îndepărtați depunerile de carbon și verificați capacitatea de învârtire a rotorului.

Întreținerea de iarnă:

Când temperatura poate fi mai mică de 5 grade, motorul trebuie menținut special.

1. Trebuie folosit ulei și combustibil special, de iarnă. Când temperatura este mai mică de -10 grade în timpul iernii, anti-coagulant trebuie adăugat la combustibil și o atenție specială trebuie acordată conținutului de apă, pentru a se evita blocarea circuitului de ulei.
2. Sistemul de răcire este umplut cu antigel; în caz contrar, apa de răcire trebuie să fie evacuată atunci când temperatura apei scade la 40-50 grade după oprire.
3. În anotimpurile și regiunile reci severe, cel mai bine este să nu depozitați motorul în aer liber; altfel, apa de răcire trebuie încălzită pentru a preîncălzi corpul la pornire.

2. *Inspekția și întreținerea pompei hidraulice și a ciocanului*

Pompa hidraulică este principala sursă de alimentare a bătătorului de stâlpi hidraulic, iar capul de ciocan hidraulic este principalul suport electric al tije de foraj.

Inspekția și întreținerea acesteia trebuie efectuată după cum urmează:

1. Înainte de fiecare schimb, verificați dacă conexiunea externă a circuitului de ulei al pompei hidraulice este sigură.
2. Înainte de fiecare schimb, verificați dacă circuitul de ulei extern al pompei hidraulice nu prezintă scurgeri de ulei.
3. Înainte de fiecare schimb, verificați conexiunea motorului și dacă șuruburile sunt strânse.

3. *Inspekția și întreținerea pompei hidraulice și a capului ciocanului*

Pompa hidraulică este principala sursă de energie pentru bătătorul de stâlpi hidraulic.

Inspekția și întreținerea acesteia trebuie efectuată după cum urmează:

1. Înainte de fiecare schimb, verificați conexiunea circuitului extern al conductei utilajului dacă este slăbită sau nu.
2. Înainte de fiecare schimb, trebuie verificată conexiunea arcului de distribuție de putere dacă este slăbită sau nu.
3. Înainte de fiecare schimb, ar trebui să verificați ca șuruburile de la axul de conectare al motorului să fie strânse.

4. *Inspekția și întreținerea sistemului hidraulic*

1. Înainte de fiecare schimb, verificați dacă cantitatea de ulei hidraulic este suficientă, iar dacă nu, completați.
2. Înainte de fiecare schimb, verificați dacă conexiunile componentelor hidraulice sunt sigure și reglați-le la timp.

3. Înainte de fiecare schimb, verificați dacă există scurgeri în fiecare parte a sistemului hidraulic și rezolvați-le la timp.

4. Uleiul hidraulic inițial trebuie înlocuit după 50 de ore de lucru, iar uleiul hidraulic trebuie înlocuit la fiecare 1500 de ore.

5. *Inspekția și întreținerea șasiului*

1. Înainte de fiecare schimb, verificați tensiunea pistei și mențineți-o la ± 8 grade.
2. Înainte de fiecare schimb, verificați etanșeitatea fiecărui șurub de conectare a șenilei și reglați-l.
3. La fiecare 3000 de ore de lucru, verificați uzura „celor patru roți” (roți motrice, roți de ghidare, roți de susținere, roți purtătoare) și ajustați-le.
4. La fiecare 50 de ore de lucru, verificați dacă pista de conectare a pinului live este conectată ferm și, în funcție de caz, înlocuiți-o la timp.

6. *Inspekția și întreținerea pieselor mecanice ale utilajului*

1. Înainte de fiecare schimb, verificați lubrifierea fiecărei lame mecanice de frecare a dispozitivului de împingere și aplicați grăsimea la timp.
2. Înainte de fiecare schimb, verificați tensiunea lanțului și, dacă există slăbiciune, acesta trebuie tensionat; ulei de lubrifiere trebuie adăugat în timp.
3. Înaintea fiecărui schimb, verificați cantitatea de ulei din reductorul cicloid al capului de putere și umpleți-l la timp.
4. Înainte de fiecare schimb, verificați conexiunea și uzura știftului de legătură al tije de găurit și restabiliți fiabilitatea de lucru în timp.
5. Înainte de fiecare schimb, verificați uzura capacului de grămadă și înlocuiți-l în funcție de gradul de uzură, pentru a asigura funcționarea acestuia.

CAPITOLUL 7: INSTRUCȚIUNI DE DEPANARE

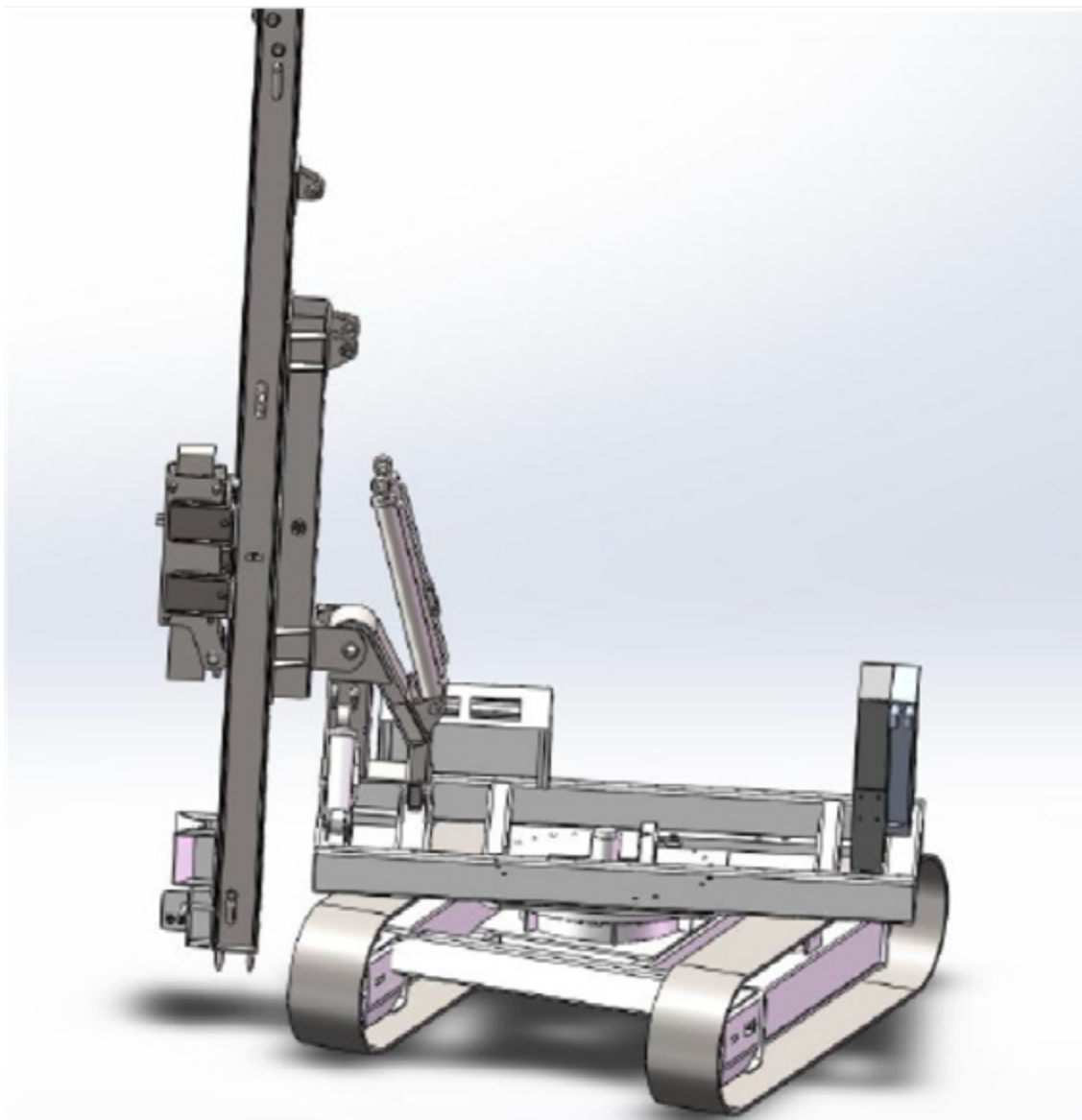
Dacă întâmpinați o anomalie în timpul pornirii sau în timpul funcționării normale, ar trebui să investigați cu atenție cauza defecțiunii și să vă ocupați de aceasta la timp.

Nu continuați să lucrați, este strict interzis să folosiți echipamente defecte pentru a bate stâlpi. După apariția unei probleme, depanați în conformitate cu tabelul următor:

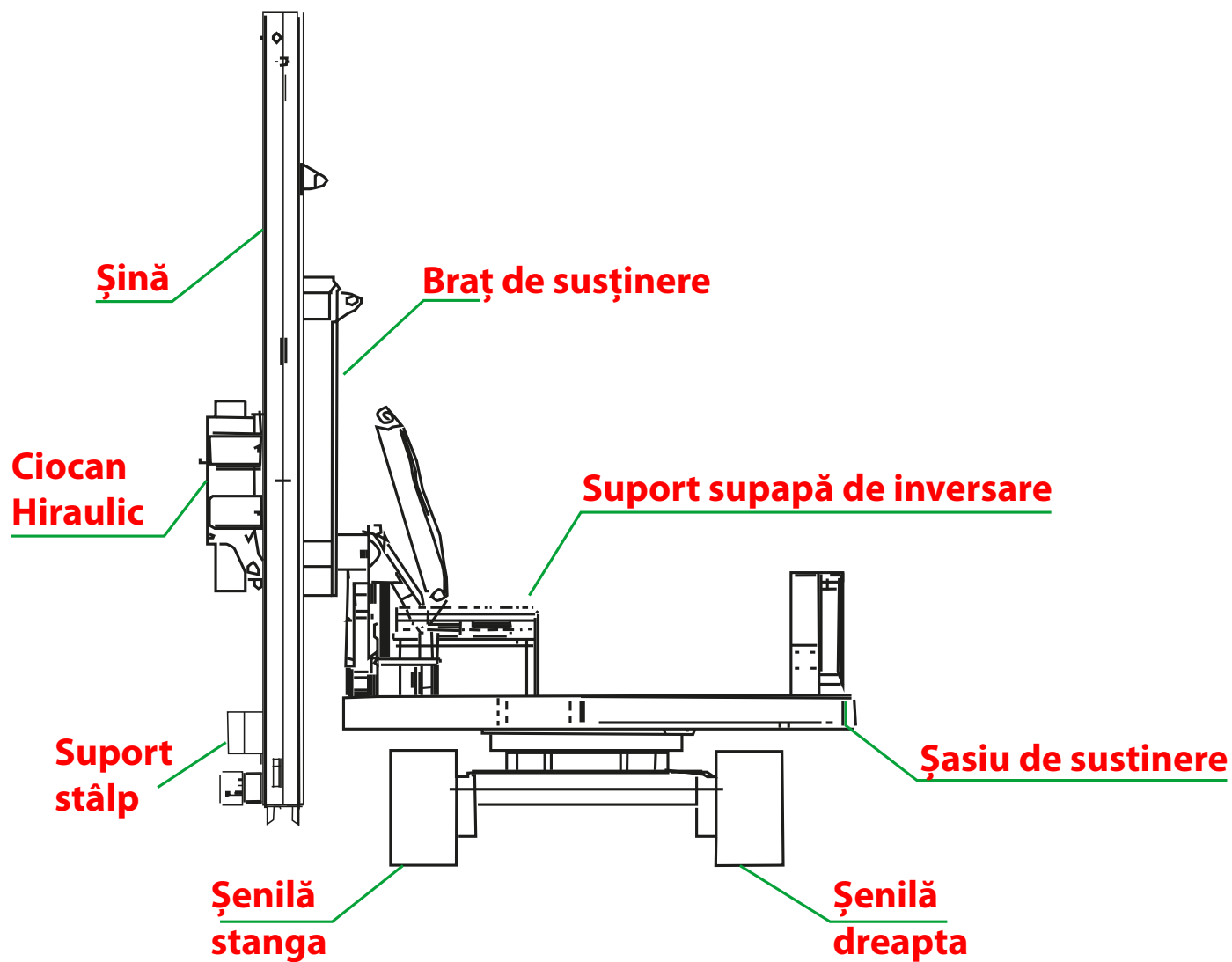
Simptom	Cauză	Acțiune
Turația motorului diesel este normală, dar voltmetrul generatorului nu are răspuns sau nu poate îndeplini cerința de tensiune	<ul style="list-style-type: none"> Comutatorul generatorului este oprit Voltmetru deteriorat Peria de carbon a generatorului este slăbită Redresorul este slăbit Generator deteriorat 	<ul style="list-style-type: none"> Porniți generatorul Schimbați voltmetrul Reparați sau înlocuiți peria de carbon Reparați sau înlocuiți setul de redresoare
Impactul ciocanului nu are putere, frecvența impactului este lentă	<ul style="list-style-type: none"> Pierdere de nitrogen, presiune insuficientă Cantitate lipsă de ulei hidraulic Înfundarea filtrului de aspirație a uleiului Nu se poate aspira uleiul 	<ul style="list-style-type: none"> Utilizați detecția manometrului azotului; mențineți presiunea azotului, de 2,2 mpa Completați uleiul hidraulic până la nivel Curățați filtrul de ulei sau schimbați-l Scurgerea conductei de aspirație - înlocuiți furtunul de absorbție a uleiului și cercurile furtunului
Tija ciocanului hidraulic nu funcționează	<ul style="list-style-type: none"> Conexiunea de intrare și ieșire a ciocanului nu este corectă Conectorul țevii blocat, întreruperi ale alimentării cu ulei Presiunea sistemului hidraulic este prea mică Presiunea acumulatorului mai mare de 3 mpa sau presiunea acumulatorului prea mică Supapa de inversare a ciocanului hidraulic înfundată 	<ul style="list-style-type: none"> Verificați și reglați modul de conectare a tubului Verificați sistemul de alimentare cu ulei și combustibil, conectorul conductei de ulei blocat Verificați pompa de presiune a uleiului la lucru normal Verificați presiunea de azot din acumulator, de 2,2 mpa În plus, pentru a curăța piesele blocate ale supapei de inversare, faceți mișcarea normală
Generatorul funcționează normal, voltmetrul arată normal, dar panoul electric este deconectat, sau panoul electric este normal, dar alte echipamente electrice nu pot funcționa normal	<ul style="list-style-type: none"> Cablul de ieșire din generator nu este conectat bine sau este întrerupt Comutatorul de protecție împotriva scurgerilor panoului de comandă electric este oprit Cablul de ieșire din generator este conectat incorect 	<ul style="list-style-type: none"> Verificați cablul de ieșire din generator, să fie conectat corect Porniți comutatorul de protecție împotriva scurgerilor Conectați corect cablul

Simptom	Cauză	Acțiune
Generatorul funcționează normal, panoul electric este normal, dar pompa hidraulică nu poate fi acționată, motorul de foraj nu are niciun răspuns la pornire	<ul style="list-style-type: none"> • Linia electrică principală nu este conectată corect • Valoarea citită a releului de întârziere este 0 	<ul style="list-style-type: none"> • Conectați corect linia electrică principală • Setați releul de întârziere la 05-10
La acționarea supapei de control multidirecționale, instalația de foraj nu are niciun răspuns sau nu poate coborî sau ridica	<ul style="list-style-type: none"> • Uleiul hidraulic este insuficient • Presiunea sistemului hidraulic este prea mică • Conducta de ulei, supapa multidirecțională sau blocarea hidraulică s-au blocat 	<ul style="list-style-type: none"> • Completați sau schimbați uleiul hidraulic • Reglați presiunea sistemului • Curățați conducta de ulei, supapa multidirecțională și blocarea hidraulică
Tija ciocanului hidraulic nu funcționează	<ul style="list-style-type: none"> • Conexiunea de intrare și ieșire a ciocanului nu este corectă • Conectorul țevii blocat, întreruperi ale alimentării cu ulei • Presiunea sistemului hidraulic este prea mică • Presiunea acumulatorului mai mare de 3 mpa sau presiunea acumulatorului prea mică • Supapa de inversare a ciocanului hidraulic înfundată 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificați și reglați modul de conectare a tubului • Verificați sistemul de alimentare cu ulei și combustibil, conectorul conductei de ulei blocat • Verificați pompa de presiune a uleiului la lucru normal • Verificați presiunea de azot din acumulator, de 2,2 mpa • În plus, pentru a curăța piesele blocate ale supapei de inversare, faceți mișcarea normală
Cu sistemul hidraulic pornit, utilajul de forat nu se poate mișca atunci când acționați supapa multidirecțională	<ul style="list-style-type: none"> • Presiunea uleiului hidraulic este prea mică sau nu este deloc alimentat cu ulei • Supapa de reglare a presiunii este blocată sau sunt defecțiuni ale motorului hidraulic 	<ul style="list-style-type: none"> • Adăugați ulei hidraulic • Curățați conducta hidraulică • Verificați pompa hidraulică • Curățați sau înlocuiți supapa de reglare a presiunii

CAPITOLUL 8: DIAGRAMA STRUCTURALĂ A BĂȚĂTORULUI DE STÂLPI HIDRAULIC



CAPITOLUL 9: DIAGRAMA PRINCIPIULUI SISTEMULUI HIDRAULIC



CAPITOLUL 10: LISTA PIESELOR COMPONENTE

Lista pieselor componente ale utilajului		
	Nume	Cantitate
1	Filtru de ulei motor	1 buc.
2	Filtru de motorină	1 buc.
3	Filtru de aer	2 buc.
4	Garnitură ulei	1 set
5	Curea	1 buc.
6	Pernă tubulară a cilindrului	1 buc.
7	Inele piston	1 set
8	Buton de pornire	1 buc.
9	Cheie de pornire	1 set
10	Garnitură din compozit	2 seturi
11	Inele de tip 0	2 seturi
12	Rând dublu de articulație de lanț	4 buc.
13	Știft	1 set
14	Pistol de ungere	1 buc.
15	Indicator pentru nitrogen	1 buc.
16	Cilindru nitrogen	1 buc.
17	Conector de cablu	1 set
18	Tijă de foraj	1 buc.
19	Capac de stâlp	2 buc.
20	Trusă scule	1 set

Lista pieselor componente ale ansamblului hidraulic

	Piesă	Model	Cantitate
1	Inele 0	30×2.65	2 buc.
2	Inele 0	47×3.55	2 buc.
3	Dop	M27×2	1 buc.
4	Supapă cu 3 căi	3-M20x1,5 H Șurub interior de etanșare a conului interior	2 buc.
5	Mamelon	Garnitură din compozit-M18×1,5/în formă de H-M20×1,5 în afara firului	4 buc.
6	Mamelon	Garnitură din compozit-M22×1,5/în formă de H-M20×1,5 în afara firului	2 buc.
7	Mamelon	Garnitură din compozit-M27×2/în formă de H-M20×1,5 în afara firului	8 buc.
8	Mamelon	Garnitură din compozit-M27×2/în formă de H-M27×1,5 în afara firului	7 buc.
9	Mamelon	Garnitură din compozit-M22×1,5/în formă de H-M27×1,5 în afara firului	4 buc.
10	Mamelon	Garnitură din compozit-M27×2/în formă de H-M33×2 în afara firului	2 buc.
11	Mamelon	Garnitură din compozit-M33×2/în formă de H-M27×1,5 în afara firului	4 buc.
12	Mamelon	Garnitură din compozit-M14×1,5/în formă de H-M16×1,5 în afara firului	1 buc.
13	Inel de etanșare combinat	Φ27	50
14	Inel de etanșare combinat	Φ22	50
15	Inel de etanșare combinat	Φ33	50
16	Inel de etanșare combinat	Φ18	50
17	Mamelon	G1/2"/M27x1,5 în formă de H în afara firului	2
18	Mamelon	G1/2"/M16x1,5 în formă de H în afara firului	2
19	Mamelon	G3/8"/M16x1,5 în formă de H în afara firului	2
20	Mamelon	G1/4"/M16x1,5 în formă de H în afara firului	2

CAPITOLUL 11: LISTA CU PIESE DE SCHIMB

Lista pieselor componente ale ansamblului hidraulic			
Nr.	Articol	Model	Detalii
1	Generator	TZH-50	Putere 50 kw/Viteză de rotație 1500 r/min
2	Motor	R4105ZDI-1	Putere 61.6 kw/Viteză de rotație 1500 r/min
3	Generatorul țevii de foraj	YE2-180L-4	Putere 22 kw/Viteză de rotație 1475 r/min
4	Reducere cicloidală	BLD5	Raport de viteză 29:1
5	Anti-vibrație	300 kg	Oxidează în timp, trebuie înlocuită în timp util
6	Rezervor de combustibil	50L	Corodează din cauza oxidării, trebuie înlocuit la timp
7	Filtru de aer	R4105ZDI	Curățați la fiecare 12 ore, schimbați la fiecare 100 de ore
8	Filtru de ulei	JX0811A	La fiecare 200 de ore lucrate, trebuie schimbat
9	Filtru de motorină	CX0710B4	La fiecare 250 de ore lucrate, trebuie schimbat
10	Supapă de echilibru	SO-H8C-J8	Când miezul supapei cedează, trebuie schimbată
11	Lichid hidraulic	68#	Primul schimb după 50 de ore lucrate, apoi la fiecare 600 de ore lucrate
12	Pompă de ulei hidraulic	CBGJ2040/2040	- dislocare: 40 l - presiune: 16 mpa Dacă presiunea de lucru scade și nu poate atinge valoarea specificată, trebuie înlocuită
13	Supapă de reglare a presiunii	DC30-15-3T-3C-3C	Trebuie schimbată la fiecare 50 de ore de lucru Dacă reglarea presiunii se face incorect, trebuie înlocuită
14	Ulei cilindru hidraulic	90#-5 100#	Dacă apar pierderi, trebuie înlocuit
15	Filtru ulei hidraulic	WC800	Când se schimbă uleiul, trebuie schimbat și filtrul
16	Compozit hidraulic	33# 22# 18#	Dacă are pierderi, trebuie schimbat
17	Îmbinare hidraulică	22 devine 27, 33 devine 27, 20 devine 22 (mm)	Filetul șurubului de susținere stricat trebuie înlocuit
18	Ulei pentru motor diesel	CD 15W-40	La fiecare 250 de ore lucrate, trebuie schimbat
19	Pompă de ulei diesel de înaltă presiune	BH4R750	La fiecare 1000 de ore lucrate, trebuie recalibrată
20	Burghiu	Aliaj de prospectare	Dacă se tocește excesiv, trebuie înlocuit
21	Țeavă de foraj	300×4000 mm	Dacă prezintă uzură excesivă, trebuie schimbată
22	Injector	R105	Dacă atomizarea nu este corespunzătoare, ajustați sau schimbați

S.C. WALDEVAR BEST S.R.L

Tel.: +40 (742) 222 223, +40 (742) 222 002

Emil Gârleanu 11, Voluntari, România

office@waldevar.com